

	TEKNİK BİLGİ FÖYÜ	DOK.NO	ANTEA_3_BLG_TDS_020
		REV.NO	2020_02
		YAYIN TARİHİ	23.02.2020
		REV. TARİHİ	23.02.2020

ÜRÜN ADI PIXACOL DIŞ CEPHE BOYASI GLOSS-50

ÜRÜN KODU 25101 / 25102 / 25103 /25104



PIXACOL DIŞ CEPHE BOYASI GLOSS-50

Pixacol Gloss 50-Akrilik Esaslı olup, zengin formülasyon yapısıyla zorlayıcı hava ve yüzey koşullarına çok dayanıklı son kat dış cephe boyasıdır.

ÖZELLİKLERİ

Güncel Formülasyon Teknolojileri sayesinde, zorlayıcı hava ve yüzey koşullarına çok dayanıklıdır;

- Beton Yüzeylerdeki Alkali ve çözülmüş tuzlardan kaynaklanan zorlayıcı etkilere karşı uzun yıllar yüksek dayanım sağlar.
- Güçlü Akrilik Polimer içeriği sayesinde uygulandığı yüzeylerde uzun süre dekoratif ve koruyucu özelliklerini muhafaza eder. Yüksek polimer içeriği, uygulandığı yüzeyde su geçirmeyen ve tozlanma direnci yüksek bir doku oluşturur. Bu parlak ve pürüzsüz film dokusu sayesinde uzun yıllar temiz görünümünü ve canlı renklerini korur.
- Dengeli Dolgu Yapısı ile yüksek örtücülük ve kolay uygulama sağlar.
- Kaliteli Pigment İçeriği ve reoloji düzenleyicilerle zenginleştirilmiş kimyasal yapısı sayesinde her rengin güçlü ve canlı tonlarda elde edilmesini sağlar.
- Geliştirilmiş UV-Dayanımı Özellikleri sayesinde uzun yıllar solmaya karşı direnç gösterir, canlı renklerini ve parlaklığını korur.

KULLANIM ALANI

- Pixacol Gloss 50, Konut inşaatlarında, ev- işyeri gibi binalarda, köprü cephelerinde; duvar, tavan, kolon, girişler gibi bina içi ve bina dışı yüzeylerin boyanmasında kullanılabilir.
- Pixacol Gloss 50, yapıların beton, sıva, tuğla, prekast, kontrplak türünde yüzeyleri için güvenle kullanılabilir.

KULLANIM ŞEKLİ

- Yüzey Temizliği ve Onarımların Yapılması

- Uygulama yapılacak yüzey, boyanın yapılmasını engelleyecek yağ, tuz, gres gibi kirliliklerden arındırılmalıdır.

ANTEA BOYA YAPI KİMYASALLARI VE İNŞAAT SANAYİ TİCARET ANONİM ŞİRKETİ
75.Yıl Mahallesi Edirne Sokak No: 20 – 1 / B-2 Blok Emko Sanayi Sitesi 26250 ODUNPAZARI / ESKİŞEHİR
Telefon: 0538 064 84 95 / e-posta: antea@antea.com.tr



TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

DOK.NO	ANTEA_3_BLG_TDS_020
REV.NO	2020_02
YAYIN TARİHİ	23.02.2020
REV. TARİHİ	23.02.2020

- Çimentolu ve alçılı yüzeylerde kabarma, yapışmama, yumuşama, tozuma gibi durumlar var ise temizlenip onarımı yapıldıktan sonra uygulamaya geçilmelidir.
- Prekast ve hazır beton yüzeylerde astarlama yapılmayacak ise uygulama yapılacak yüzey üzerinde zımpara ile hafif pürüz oluşturulmalıdır. Ayrıca astar kullanılmayacak ise boya minimum üç kat şeklinde uygulanmalıdır.
- Çimentolu veya alçı sıva benzeri malzemelerle yeni kaplanmış yüzeylerde, kaplama malzemesinin kürlenme reaksiyonlarını tamamladıktan, yüzey nemini attıktan sonra astarlama ve boyama uygulaması yapılmalıdır. Boya ve Astar uygulaması öncesi, Çimentolu Sıvalar ile kaplanmış yüzeylerin reaksiyonun tamamlanması ve aşırı yüzey nemini atması için minimum 7 gün beklenmelidir.

▪ Yüzeyin Astarlanması

▪ Yüzeyin Astarlanması Neden Önemlidir?

- Astarlama uygulama yapılacak yüzeyde homojen bir uygulama yüzeyi oluşturarak uygulanacak boyanın tüketimini azaltır.
- Astarlama, uygulanan boyanın yüzeye daha iyi yapışmasını sağlar. Astarlama ile oluşturulan sağlıklı yüzeye uygulanan boya, daha homojen ve dengeli bir film tabakası oluşturur. Bu tip bir uygulama işçiliği kolaylaştırarak uygulama zamanı ve işçilik açısından avantaj sağlar.
- Astarlama, boya ve yüzey arasında tabaka oluşturarak boyanın yüzeyden gelen alkali etkenlerden dolayı kısa sürede yıpranmasını ve kabarmasını önler. Boyanın ömrünü uzatır.

- Astarlama Uygulamasının Yapımı

- Astar, uygulanacağı yüzeyin pürüz yapısına, yüzeyin imal edildiği veya kaplandığı malzeme Yapısına göre seçilmelidir. (Prekast, çimentolu sıvalar ve ahşap yüzeyler için farklı türde astar seçilmelidir).
- Uygulama, astarın teknik bilgi föyü veya kova üzerindeki etiketinde yer alan uygulama önerilerine göre yapılmalıdır.
- Astarlama seçilen Astar Tipine göre, Rulo, Fırça veya Püskürtme ile yapılabilir.
- Astar uygulaması, yüzeyin yapısal ihtiyacına göre yeterli miktarda ve astar tüm yüzeyde eşit tabaka oluşturacak şekilde homojen bir uygulama ile yapılmalıdır.
- Unutulmamalıdır ki boya uygulanacak yüzeyin Astarlanması, Boya Uygulamasının en önemli aşamasıdır ve en doğru şekilde dikkatle yapılmalıdır.

▪ Doğru Boya Türü ve Uygulama Şekli Seçimi;

- Uygulama yapılacak yüzey sıcaklığı (+5 °C) – (+35°C) aralığında olmalıdır.
- Uygulama yapılacak yüzey çok tozlu, kirli, isli ise mutlaka örtücü bir astar ile astarlama yapılmalıdır.



TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

DOK.NO	ANTEA_3_BLG_TDS_020
REV.NO	2020_02
YAYIN TARİHİ	23.02.2020
REV. TARİHİ	23.02.2020

- Uygulama yapılacak yüzeyin daha önce hangi tür boya ile boyandığı üzerine uygulanabilecek boya ve astar türünün seçimi için çok önemlidir. Yüzey daha önce yoğun silikonlu, wax içerikli veya elastik bir boya ile boyanmış ise mutlaka dolgulu geçiş astarı kullanılarak yeni boyaya homojen tutunma yüzeyi oluşturulmalıdır.
- Astarlama yapılmayacak ise ürün uygulaması üç kat şeklinde yapılması önerilir.
- Doğru boya seçimi; boyanacak alan için planlanan bütçe, istenilen dayanım özellikleri, ortam koşulları, boyanacak yüzey özellikleri, beklenen dekoratif özellikler gibi unsurlar dikkate alınarak yapılmalıdır.

BOYA UYGULAMASI

- Uygulama yapılacak yüzey sıcaklığı (+5 °C) – (+35°C) aralığında olmalıdır.
- Yağışlı ortamlarda, direkt yağış altında uygulama yapılmamalıdır.
- Boya Hacimce %10-15 oranında su ile inceltilerek minimum iki kat olarak uygulanmalıdır. (20 kg'lık Kova için 2 – 3 kg su ile inceltme yapılmalıdır.)
- Uygulamada Rulo, Fırça veya Püskürtme makinesi kullanılabilir.
- Rulo ile boyama yapılacak ise, yüzey pürüzü az çimentolu sıva veya macun çekilmiş düz bir yüzey ise dış cephe boyaları için tasarlanmış kısa lifli rulo tercih edilmelidir. Eğer yüzey Tekstürlü, İri tane dokulu bir ürün ile kaplı ise dış cephe boyaları için tasarlanmış uzun lifli rulo kullanılmalıdır.
- Fırça ile boyama yapılacak ise mümkün olduğunca ince, yüzey pürüzü az ise sık telli ve yumuşak bir fırça kullanılmalıdır. Sık telli ve yumuşak fırçalar boyanın yüzeyde iz yapmasını engeller. Eğer yüzey pürüzü çok ise veya tane dokulu bir kaplama ile kaplanmış bir görünümde ise, sık ve sert telli fırça tercih edilmelidir.
- Uygulama sırasında rulo veya fırça ile yapılan uygulamalarda; uygulama boyayı yüzeye homojen olarak dağıtacak şekilde ve yeterli miktarda boya ile yapılmalı. Uygulanan yüzeyin tamamında rulo veya fırça ile tarama yapılırken, tarama işlemi her yüzeyde aynı yönde bitirilmelidir.
- Boyama işlemi sırasında, ilk kat uygulamanın kuruması için 4-6 saat beklenmelidir. İkinci kat boyanın uygulanmasına başlamadan önce ilk uygulanan boyanın katmanının iyice kurduğundan emin olun. Çok nemli ortamlarda kuruma süresi uzayabilir, kuruma el ile kontrol edilip ikinci kata geçilmelidir. Kuruma beklemeden yapılacak ikinci kat uygulama, ilk kat boyayı çözerek zayıflatır yeterli film kalınlığı oluşmasına engel olur ve örtme gücü düşer.

ANTEA BOYA YAPI KİMYASALLARI VE İNŞAAT SANAYİ TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

75.Yıl Mahallesi Edirne Sokak No: 20 – 1 / B-2 Blok Emko Sanayi Sitesi 26250 ODUNPAZARI / ESKİŞEHİR
Telefon: 0538 064 84 95 / e-posta: antea@antea.com.tr



TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

DOK.NO	ANTEA_3_BLG_TDS_020
REV.NO	2020_02
YAYIN TARİHİ	23.02.2020
REV. TARİHİ	23.02.2020

- Boyanabilen Alan

- Pixacol Gloss 50 ile boyanabilen alan, yüzey özellikleri ve astarlama kullanılan astar tipine göre değişebilmektedir.
- Pixaprime Ultra, Pixaprime White kullanıldığında; yüzeye bağlı olarak 1 kg boya ile boyanabilen alan 10-16 m² 'dir.
- Pixaprime Penetra veya Pixaprime Şeffaf kullanıldığında yüzeye bağlı olarak 1 kg boya ile boyanabilen alan 9-14 m² 'dir.

TEKNİK VERİLER

Ürün Sınıfı	Saf Akrilik Emülsiyon Esaslı Parlak Dış Cephe Boyası
Bağlayıcı Sınıfı	Akrilik Kopolimer
Renk Kartelası	Antea Colorpix, NCS , RAL Kartelaları
İnceltme	Hacimce %10-15 Su ile inceltir
Tüketim	1 kg boya ile tek katta 9-186m ²
Uygulama	Rulo, Fırça veya Püskürtme Makinesi
Kuruma Süresi	4 – 6 Saat / Tam Kuruma 24 Saat
Ambalaj	20 kg Plastik Kova

RİSK (R) VE GÜVENLİK (S) UYARILARI

- Cilt ile uzun süreli temastan kaçınınız.
- Göz ile temasında bol su ile yıkayınız ve doktora başvurunuz.
- Detaylı bilgi için **Malzeme Güvenlik Bilgi Formuna** başvurunuz.